



## Technisches Merkblatt

### Hydrauliköl ISO 15 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 HV-LP Mehrbereichs-Hydraulik-Öl

#### Beschreibung

Mehrbereichs-Hydrauliköle auf der Basis von hochwertigen Mineralölen hergestellt. Sie enthalten hochwirksame Antiverschleissadditive kombiniert mit Korrosions- und Oxydationsinhibitoren. Scherstabile Viskositätsindex-Verbesserer sichern ein optimales und über lange Zeit gleich bleibendes Viskositäts-Temperaturverhalten. Spezielle Antischaumzusätze gewährleisten gutes Schaumverhalten und günstiges Luftabscheid-Vermögen. Der hohe Viskositätsindex sichert einwandfreie Funktionsfähigkeit bei tiefen und hohen Temperaturen (niedrige Umgebungstemperaturen und hohe Betriebstemperaturen).

#### Anwendung

Für alle Hydrauliksysteme und Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen. Speziell empfohlen bei schwankenden Betriebstemperaturen.

#### Eigenschaften

- ✓ Sehr gutes Kälteverhalten.
- ✓ Einsetzbar bei schwankenden Umgebungs- und Betriebstemperaturen.
- ✓ Hohe Thermische- und Alterungsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- ✓ Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- ✓ Optimales Demulgiervermögen. Das Wasser trennt sich sehr gut.
- ✓ Sehr gute Filtrierbarkeit.

#### Spezifikationen

DIN 51524 Teil 3, HVL P  
ISO 6743/4 L-HV  
AFNOR NFE 48-603 HV  
AFNOR NFE 48-690 (trocken)  
AFNOR NFE 48-691 (nass)  
DENISON HF-0, HF-1, HF-2  
CINCINNATI MILACRON P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)  
VICKERS M-2950-S, I-286-S (Mobilanlagen)  
U.S. STEEL 127, 136

## Technisches Merkblatt

**Hydrauliköl ISO 15 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 HV-LP Mehrbereichs-Hydraulik-Öl**

| Technische Daten        | 15    | 22    | 32    | 46    | 68    | 100   |                    | Prüfmethode |
|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------|-------------|
| Dichte bei 15°C         | 0.850 | 0.860 | 0.868 | 0.872 | 0.878 | 0.891 | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D 1298 |
| Viskosität bei 40°C     | 15.0  | 22.0  | 32.0  | 46.0  | 68.0  | 100.0 | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D 445  |
| Viskosität bei 100°C    | 3.95  | 5.0   | 6.5   | 8.5   | 11.5  | 14.8  | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D 445  |
| Viskositätsindex        | 168   | 168   | 163   | 163   | 163   | 155   |                    | ASTM D 2270 |
| Flammpunkt C.O.C.       | 160   | 190   | 200   | 210   | 216   | 220   | °C                 | ASTM D 92   |
| Stockpunkt (Pour point) | - 45  | - 39  | - 39  | - 39  | - 36  | -33   | °C                 | ASTM D 97   |
| FZG                     | 11    | 11    | 11    | 11    | 11    | 11    | Gew.%              | DIN 51 354  |

Schadenkraftstufe(A/8,3/90)

Transport nach ADR/SDR : kein Gefahrgut, Abfallcode VeVA: 13 01 13

Es handelt sich um Mittelwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Unsere Merkblätter sollen aufgrund unserer Erfahrungen und nach bestem Wissen informieren. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Verwendungszweck liegt in der Verantwortung des Käufers. Dieser Schmierstoff beinhaltet keine besonderen Gefahren, wenn er gemäss unseren Empfehlungen und für den vorgesehenen Zweck verwendet wird. Ein der europäischen Gesetzgebung entsprechendes Sicherheitsdatenblatt können Sie bei uns anfordern.